

The best power



¿Por qué Phenix Automoción?

Phenix Automoción es una empresa especializada en la electricidad y electrónica del automóvil, ofreciendo una amplia gama de productos de alta calidad y rendimiento desde sus inicios comerciales. En Phenix Automoción ofrecemos las últimas novedades disponibles en el mercado de baterías, siendo pioneros en el mercado del sur de España, donde se sitúan nuestras instalaciones. Ofreciendo servicios en baterías de aleación de calcio, baterías de aleación de plata, baterías libres de mantenimiento...

Hoy en día, nuestros productos son suministrados por fabricantes nacionales e internacionales de Ford, Fiat, Hyundai, Mercedes, BMC, Land Rover, Mitsubishi, Peugeot, Isuzu y Kia.

Porquê a Phenix Automoción?

A Phenix Automoción é uma empresa especializada na eletricidade e na eletrónica do automóvel, oferecendo uma ampla gama de produtos de alta qualidade e rendimento desde que começou a funcionar. Na Phenix Automoción, oferecemos-lhe as últimas novidades disponíveis no mercado de baterias, tendo sido pioneiros no mercado do sul de Espanha, onde se situam as nossas instalações. Oferecemos serviços em baterias de ligas de cálcio, baterias de ligas de prata, baterias livres de manutenção...

Hoje em dia, os nossos produtos são fornecidos por fabricantes nacionais e internacionais de Ford, Fiat, Hyundai, Mercedes, BMC, Land Rover, Mitsubishi, Peugeot, Isuzu y Kia.

AUMENTAR LA VENTA DE BATERÍAS

El 36% de la averías provienen del sistema eléctrico



El Ferve F-1902 le permitirá prevenir o detectar los fallos de batería, además de conocer el estado del alternador y del motor de arranque. Dado el aumento de ventas de baterías, el Ferve F-1902 se amortiza rápidamente ofreciendo a su vez, un servicio adicional a sus clientes.

Llame al (+34) 955.983.200 y pregunte por el departamento de venta.

Ejemplo real usando un Ferve F-1902

- > 100 Coches comprobados
- > 22 problemas de batería detectados
- > 13 baterías fueron vendidas

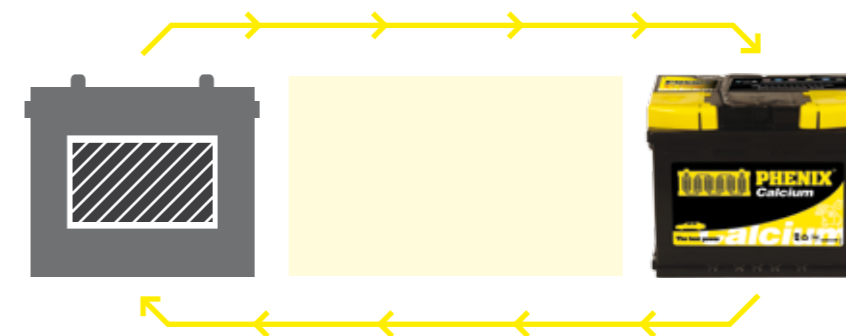
Fuente: Departamento de marketing Phenix Automoción

Ventajas del Ferve F-1902

- > Verifica estado de la batería, alternador y motor de arranque
- > Verificación fiable en segundos
- > Aumenta la venta de baterías

MITOS Y LEYENDAS SOBRE LAS BATERÍAS

Sustituir la batería a tiempo puede ahorrar sorpresas



Los aditivos extienden la vida útil de la batería >>> Falso

- > Los aditivos, pueden llegar incluso a deteriorar la materia activa de las placas.
- > Lo recomendable es añadir únicamente agua desmineralizada para baterías con tapones.

Si el nivel del electrolito está bajo puede rellenarlo con el agua de grifo >>> Falso

- > El agua del grifo contiene minerales que pueden dañar la batería.
- > Solo debe añadirse agua desmineralizada.

Deben almacenarse en entornos cálidos >>> Falso

- > Las baterías deben almacenarse en posición vertical y en un lugar fresco y libre de humedad. El calor acelera la auto-descarga de las baterías.

Los cargadores son igual de efectivos a cualquier temperatura >>> Falso

- > La temperatura ideal es entorno a 20°C. A menor temperatura, más se ralentiza la carga o descarga de la batería.

Una batería vieja puede recuperarse sustituyendo el electrolito usado >>> Falso

- > La razón del desgaste está en las placas. Añadir ácido y agua desmineralizada sin las propiedades y niveles adecuados, puede incluso llegar a causar cortocircuitos.

Para cargar más rápidamente basta con aumentar la tensión >>> Falso

- > Una tensión por encima de 16V en baterías convencionales o de 14,4V en baterías de Gel o AGM, pueden causar serios daños a las mismas.

AUMENTAR A VENDA DE BATERIAS

**36% das avarias
provêm do sistema eléctrico**



O Ferve F-1902 permitir-lhe-á prevenir ou detectar as falhas de bateria, para além de conhecer o estado do alternador e do motor de arranque. Devido ao aumento de vendas de baterias, o Ferve F-1902 será amortizado rapidamente, oferecendo, por sua vez, um serviço adicional aos seus clientes.

Telefone para o (+34) 955.983.200 e contacte o departamento de vendas.

Exemplo real usando um Ferve F-1902

- > 100 automóveis verificados
- > 22 problemas de bateria detectados
- > 13 baterias foram vendidas

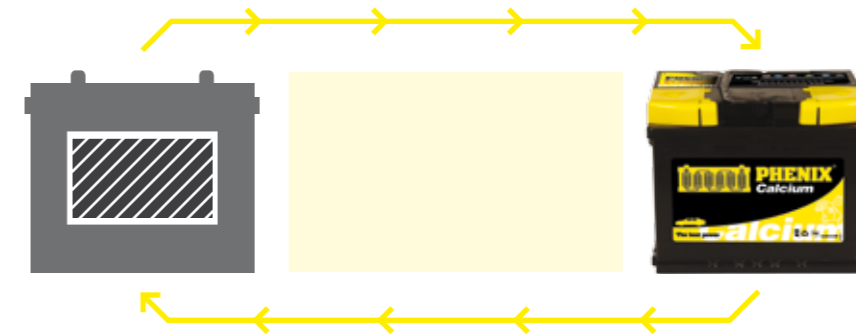
Fonte: Departamento de marketing do Phenix Automoción

Vantagens do Ferve F-1902

- > Verifica estado da bateria, alternador e motor de arranque
- > Verificação fiável em segundos
- > Aumenta a venda de baterias

MITOS E LENDAS SOBRE AS BATERIAS

**Substituir a bateria a tempo
pode evitar surpresas**



Os aditivos aumentam a vida útil da bateria >>> Falso

- > Os aditivos podem chegar inclusivamente a deteriorar a matéria activa das placas.
- > O recomendável é adicionar unicamente água desmineralizada para baterias com tampões.

Se o nível do electrólito está baixo, pode encher-se com água da torneira >>> Falso

- > A água da torneira contém minerais que podem danificar a bateria.
- > Só se deve adicionar água desmineralizada

Devem ser armazenadas em ambientes quentes >>> Falso

- > As baterias devem ser armazenadas em posição vertical e num lugar fresco e livre de humidade. O calor acelera a auto-descarga das baterias.

Os carregadores são igualmente eficazes a qualquer temperatura >>> Falso

- > A temperatura ideal é cerca de 20°C. A menor temperatura, mais devagar se realiza a carga o descarga da bateria.

Uma bateria velha pode ser recuperada, substituindo o electrólito usado >>> Falso

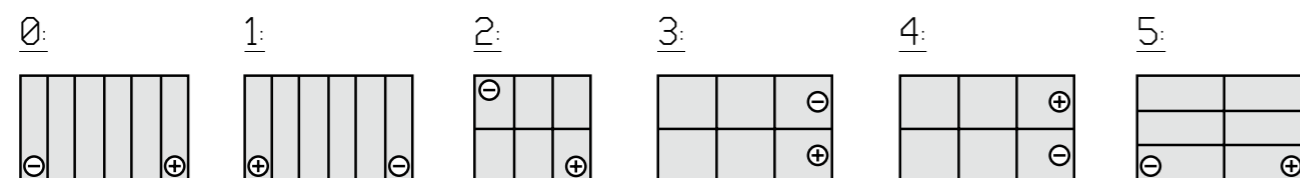
- > A razão do desgaste está nas placas. Adicionar ácido e água desmineralizada sem as propriedades e níveis adequados pode inclusivamente chegar a causar curto-circuitos.

Para carregar mais rapidamente, basta aumentar a tensão >>> Falso

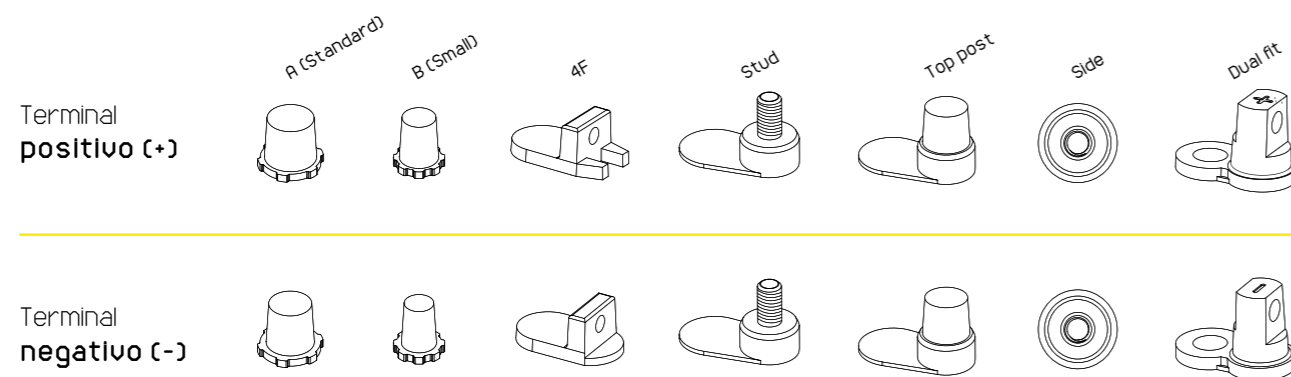
- > Uma tensão acima de 16V em baterias convencionais ou de 14.4V em baterias de Gel ou AGM pode causar sérios danos às mesmas.

INFORMACIÓN TÉCNICA INFORMAÇÃO TÉCNICA

ESQUEMA DE CONEXIÓN ??? ESQUEMA DE LIGAÇÃO



TERMINAL ??? TERMINAL



VARIAS BATERÍAS PARA DIVERSAS NECESIDADES VÁRIAS BATERIAS PARA DIVERSAS NECESIDADES

Con la evolución tecnológica de hoy en día, se ha creado una diferencia entre los vehículos según sus necesidades energéticas. No sólo por su capacidad (Ah), si no también por el arranque en frío. Los vehículos modernos de primera clase traen tecnología punta y numerosos aparatos eléctricos necesitan más potencia, de lo contrario, los pequeños vehículos y de gama convencional, necesitan menos.

Phenix Automoción sirve a sus clientes con tres series de productos, cualificados en cada modelo para satisfacer las necesidades de cada cliente. PHENIX Power Calcium, Calcium, Silver, Motos, Gel y AGM.

Haga la elección correcta para su vehículo. En Phenix Automoción sabemos cómo ...

Com a evolução tecnológica atual, criou-se uma diferença entre os veículos de acordo com as suas necessidades energéticas. Não só pela sua capacidade (Ah), como também pelo arranque a frio. Os veículos modernos de primeira classe trazem tecnologia de ponta e diversos aparelhos elétricos precisam de mais potência. Pelo contrário, os veículos pequenos e de gama convencional precisam de menos.

A Phenix Automoción serve os seus clientes com três séries de produtos, qualificados em cada modelo para satisfazer as necessidades de cada cliente. PHENIX Power Calcium, Calcium, Silver, Motos, Gel e AGM.

Faça a escolha correta para o seu veículo. Na Phenix Automoción sabemos como...



Power Calcium
Calcium
Silver
Moto
Gel y AGM

PHENIX POWER CALCIUM

REFERENCIA PHENIX	ANTIGUA REFERENCIA	CAPACIDAD Ah (20h)	INTENSIDAD A (-18°) EN	ESQUEMA	PALET	DIMENSIONES		
						LARGO	ANCHO	ALTO
POWER								
305403.0	54030	40	330	0	96	175	175	190
305457.0	54530	45	400	0	96	210	175	190
305457.1	54531	45	400	1	96	210	175	190
305603.0	56030	60	500	0	80	249	175	190
305603.1	56031	60	500	1	80	249	175	190
305753.0	57530	74	660	0	68	280	175	190
305753.1	57531	74	660	1	68	280	175	190
305850.0	58500	82	690	0	56	310	175	175
305753.9	57539	95	760	0	48	354	175	175
305963.0	59630	95	760	0	48	354	175	190
POWER - INDUSTRIAL								
306480.0	64800	130	770	0	36	344	171	283
306660.0	66606	165	900	0	18	354	241	285
306101.0	61010	115	760	0	36	344	171	232
306101.1	61011	115	760	1	36	344	171	232
306200.3	62003	120	820	1	24	513	189	215
E206200.3	*	135	840	1	24	513	175	215
306203.4	62034	120	820	0	24	513	189	215
E206203.4	*	135	840	0	24	513	175	215
306800.3	68003	180	1025	1	21	513	223	218
306803.4	68034	180	1025	0	21	513	223	218
307300.3	73003	210	1125	1	18	515	274	235
307300.4	73004	210	1125	0	18	515	274	235
POWER - ASIA								
300451.0	MF42B19L	40	240	0	132	197	129	200
300451.1	MF42B19R	40	240	1	132	197	129	200
305451.0	54510	46	360	0	84	220	135	225
305451.1	54511	46	360	1	84	220	135	225
305800.0	58000	80	630	0	51	271	176	225
305800.1	58001	80	630	1	51	271	176	225
306053.0	60530	105	740	0	56	302	175	215
306053.1	60531	105	740	1	56	302	175	215

La función principal de la batería de arranque es asegurar la electricidad necesaria para el arranque cuando se active el contacto de arranque. Excepto si el alternador no funciona, esta batería debe tener suficiente energía para mantener el funcionamiento del motor durante un corto periodo de tiempo, suficiente para volver a casa o para llegar al centro de servicio. La batería de arranque debe ser capaz de mantener a algunos consumidores de electricidad en funcionamiento así cuando se pare el motor (como el teléfono móvil, equipo de música, aire acondicionado, etc.)

A função principal da bateria de arranque é assegurar a eletricidade necessária ao arranque quando o contato de arranque é ativado. Exceto se o alternador não funcionar, essa bateria deve ter energia suficiente para manter o funcionamento do motor durante um curto período de tempo, o suficiente para regressar a casa ou para chegar ao centro de serviço. A bateria de arranque deve ser capaz de manter alguns consumidores de eletricidade em funcionamento quando se para o motor (como o telemóvel, a aparelhagem, o ar condicionado, etc.)

Hay diversas situaciones en que las condiciones ambientales y los requisitos especiales de rendimiento afectan el comportamiento de la batería. Por lo tanto, producen varias modificaciones de la batería ordinaria, que servirá a su coche de la mejor manera posible, de acuerdo a sus necesidades.

Existem diversas situações em que as condições ambientais e os requisitos especiais de rendimento afetam o comportamento da bateria. Portanto, produzem várias modificações da bateria normal, que servirá o seu automóvel da melhor maneira possível, de acordo com as suas necessidades.

Ventajas de Phenix Power Calcium

- > Batería de arranque para todos los vehículos
- > Rendimiento fiable y seguro
- > Estable durante la explotación
- > Segura y respetuosa con el medio ambiente

Vantagens da Phenix Power Calcium

- > Bateria de arranque para todos os veículos
- > Rendimento fiável e seguro
- > Estável durante a exploração
- > Segura e respeitadora do meio ambiente



made in CE

- > Todas las baterías Phenix están sujetas en la norma EN
- > Todas as baterias Phenix estão em conformidade com a norma EN



PHENIX CALCIUM

REFERENCIA PHENIX	ANTIGUA REFERENCIA	CAPACIDAD Ah (20h)	INTENSIDAD A (-18°) EN	ESQUEMA	PALET	DIMENSIONES		
						LARGO	ANCHO	ALTO
CALCIUM								
205403.0	54030	40	330	0	108	175	175	190
205457.0	54530	44	360	0	87	207	175	175
205470.1	54531	44	360	1	87	207	175	175
205603.0	56030	60	490	0	72	242	175	175
205603.1	56031	55	460	1	72	242	175	190
205753.0	57530	72	610	0	63	278	175	175
205753.1	57531	72	610	1	63	278	175	175
205850.0	58500	75	660	0	60	315	175	175
205753.9	57539	85	760	0	45	353	175	175
205963.0	59630	92	760	0	45	353	175	190
CALCIUM - INDUSTRIAL								
206101.0	61010	115	760	0	45	344	173	227
206101.1	61011	115	760	1	45	344	173	227
206200.3	62003	120	800	1	30	513	189	215
206200.4	62034	120	800	0	30	513	189	215
206800.3	68003	180	1100	1	30	513	223	218
206800.4	68034	180	1100	0	30	513	223	218
207300.3	73003	200	1200	1	21	515	274	235
207300.4	73004	200	1200	0	21	515	274	235
CALCIUM - ASIA								
200451.0	MF42B19L	35	240	0	105	196	125	222
200451.1	MF42B19R	35	240	1	105	196	125	222
205451.0	54510	45	380	0	84	236	133	225
205451.1	54511	45	380	1	84	236	133	225
205800.0	58000	70	630	0	60	256	175	225
205800.1	58001	70	630	1	60	256	175	225
206053.0	60530	90	720	0	54	323	175	225
206053.1	60531	90	720	1	54	323	175	225



made in CE

- > Todas las baterías Phenix están sujetas en la norma EN
- > Todas as baterías Phenix estão em conformidade com a norma EN



Phenix Calcium cumple con los requisitos de la norma. Si su coche tiene menor requerimiento de electricidad, pero todavía busca una vida de la batería confiable y de larga duración, entonces Phenix Calcium es ideal para usted. Con la tapa cerrada y placa de la tecnología Calcium ofrece un arranque seguro y una larga vida.

Phenix Calcium cumpre com os requisitos da norma. Se o seu automóvel tem menores requisitos de eletricidade, mas porém procura uma vida de bateria de confiança e de longa duração, então Phenix Calcium é ideal para si. Com a tampa fechada e a placa da tecnologia Calcium, oferece um arranque seguro e uma vida duradoura.

Ventajas de Phenix Calcium

Vantagens da Phenix Calcium

Placas

- > Alto rendimiento.
- > Mayor resistencia a la corrosión.
- > Ciclo de vida de alta Acido.
- > Máxima capacidad de reserva sobre las placas.
- > Separadores sobre Polietileno para evitar cortocircuitos.

Placas

- > Alto rendimento.
- > Maior resistência à corrosão.
- > Ciclo de vida de alta acidez.
- > Máxima capacidade de reserva sobre as placas.
- > Separadores sobre Polietileno para evitar curto-circuitos.

+10-15% el rendimiento del CCA

- > Más potencia de arranque.
- > Larga vida en todos los climas.
- > Cumple con los requisitos de OEM en CCA y la capacidad.

+10-15% do rendimento do CCA

- > Mais potência de arranque.
- > Vida longa em todos os climas.
- > Cumpre com os requisitos da OEM em termos de CCA e capacidade.

Superior de Seguridad

- > Reducción al mínimo las fugas de ácido.
- > Mínimo consumo de agua por el laberinto especial en los enchufes.

Segurança Superior

- > Redução ao mínimo das fugas de ácido.
- > Mínimo consumo de água devido ao labirinto especial nas válvulas.

Fácil de usar

- > Sin necesidad de mantenimiento listo para usar sin adición de ácido.
- > Indicador de nivel de ácido para mostrar el estado de carga.
- > Integrado de la manija para fácil lleve.
- > Polo integrado de cubiertas para mejorar la seguridad y la atracción.

Fácil de usar

- > Sem necessidade de manutenção - pronta para usar sem adição de ácido.
- > Indicador de nivel de ácido para mostrar o estado de carga.
- > Integrado na alavanca para transporte mais fácil.
- > Polo integrado de cobertas para melhorar a segurança e a atração.



PHENIX SILVER

REFERENCIA PHENIX	ANTIGUA REFERENCIA	CAPACIDAD Ah (20h)	INTENSIDAD A (-18°) EN	ESQUEMA	PALET	DIMENSIONES		
						LARGO	ANCHO	ALTO
REFERENCIAS PHENIX	ANTIGUA REFERENCIA	CAPACIDADE	INTENSIDADE	ESQUEMA	PALLET	DIMENSÕES		
		Ah (20h)	A (-18°) EN			COMPRIMENTO	LARGURA	ALTURA
SILVER								
105457.0	54530	44	400	0	87	207	175	175
105603.0	56030	60	540	0	72	242	175	175
105753.0	57530	70	700	0	63	278	175	175
105963.0	59630	90	860	0	45	353	175	190

Phenix Silver, un producido con la tecnología aleación de estaño plata.

Es la primera batería sellada libre de mantenimiento. Con dos Ah extra que ofrece y supera las especificaciones de los fabricantes de automóviles. Gracias a su doble tapa, placas de aleación de estaño y los enchufes especiales que es seguro y tiene larga vida en todos los climas. En la tapa completamente con doble sellado, no tiene fugas de ácido y de consumo mínimo de agua.

Phenix Silver, um produto com a alta tecnologia de liga de estanho prata.

É a primeira bateria selada livre de manutenção. Com dois Ah extra que oferecem e superam as especificações dos fabricantes de automóveis. Graças à sua tampa dupla, placas de liga de estanho e as duas válvulas especiais, é segura e tem uma longa vida em todos os climas. Na tampa completamente com dobragem selada, não tem fugas de ácido e tem um consumo mínimo de água.



made in CE

- > Todas las baterías Phenix están sujetas en la norma EN
- > Todas as baterías Phenix estão em conformidade com a norma EN



Ventajas de Phenix Silver

Placas de aleación de plata

- > Máximo rendimiento.
- > Menos auto-descarga durante el almacenamiento.
- > Mayor resistencia a la corrosión.
- > Max capacidad de reserva sobre las placas.
- > Separadores sobre Polietileno para evitar cortocircuitos.

+2 Ah extra

- > Más potencia y la capacidad.
- > Diseño especial para mejorar los coches de lujo y el gasóleo.
- > Más de requerimientos de los fabricantes en CCA y la capacidad.

+10-15% el rendimiento del CCA

- > Más potencia de arranque.
- > Extrema para toda la vida en todos los climas.

Máxima seguridad

- > Completamente sellado la tapa doble.
- > No hay fuga de ácido - conveniente para el uso del tronco.
- > Mínimo consumo de agua por el laberinto especial en los enchufes.
- > Pararrayos para evitar explosiones.

Fácil de usar

- > Sin necesidad de mantenimiento - listo para usar sin adición de ácido.
- > Indicador de nivel de ácido para mostrar el estado de carga.
- > Polo integrado de cubiertas para mejorar la seguridad y la atracción.

Vantagens da Phenix Silver

Placas de liga de prata

- > Máximo rendimiento.
- > Menos autodescarga durante o armazenamento.
- > Maior resistência à corrosão.
- > Máxima capacidade de reserva sobre as placas.
- > Separadores sobre Polietileno para evitar curto-circuitos.

+2 Ah extra

- > Mais potência e capacidade.
- > Design especial para melhorar os automóveis de luxo e o gasóleo.
- > Mais requisitos do que os fabricantes em termos de CCA e capacidade.

+10-15% do rendimento do CCA

- > Mais potência de arranque.
- > Extrema para toda a vida em todos os climas.

Máxima segurança

- > Tampa dupla completamente selada.
- > Não há fuga de ácido - conveniente para a utilização do tronco.
- > Mínimo consumo de água devido ao labirinto especial nas válvulas.
- > Para-raios para evitar explosões.

Fácil de usar

- > Sem necessidade de manutenção - pronta para usar sem adição de ácido.
- > Indicador de nível de ácido para mostrar o estado de carga.
- > Polo integrado de cobertas para melhorar a segurança e a atração.



BATERÍAS DE MOTO

REFERENCIA	VOLTAJE	AMPERIOS	UNIDAD CAJA	UNIDADES PALET	DIMENSIONES		
					LARGO	ANCHO	ALTO
REFERÊNCIA	TENSÃO	AMPERES	UNIDADE DE HABITAÇÃO	PALLET UNIDADES	DIMENSÕES		
					COMPRIMENTO	LARGURA	ALTURA
12N9-4B-1	12	9	6	432	136	76	139
12N12A-4A-1	12	12	6	300	135	81	161
12N9-3B	12	9	6	432	136	76	139
YB4L-B	12	4	8	640	122	72	95
YB5L-B	12	5	8	240	120	61	130
YB9-B	12	9	6	216	137	77	141
YB10L-A2	12	10	6	150	138	92	147
YB10L-B2	12	10	6	300	138	91	147
YB12A-A	12	12	6	150	135	82	162
YB12AL-A	12	12	6	300	135	81	161
YB14L-A2	12	14	6	300	136	91	168
YB16CL-B	12	19	3	144	176	101	175
Y60N24L-A	12	28	2	112	187	127	176
YTR4A-BS	12	4	16	320	115	50	87
YTH4L-BS	12	4	8	672	114	71	86
YTH5L-BS	12	4	8	672	114	71	106
YTH7A-BS	12	6	6	480	152	88	94
YTH7L-BS	12	6	8	576	115	72	132
YTH9-BS	12	8	6	420	152	88	107
YTH12-BS	12	10	6	300	152	88	131
YTH14-BS	12	12	6	300	152	88	147
YTZ5-BS	12	4	8	576	114	71	86
YTZ7-BS	12	5	8	576	113	79	105
YTZ7B-BS	12	6	6	420	150	65	93
YT9B-BS	12	8	6	300			
YTZ10-BS	12	8.5	6	420	150	87	93
YT12B-BS	12	10	6	360	150	97	110
YTZ14-BS	12	12	6	420	150	87	110

> Referencia Ácido 81.77306
 > Referência Ácidoa 81.77306



Compatibilidad con todos los fabricantes de motocicletas a nivel mundial es total y su gran equilibrio calidad-precio hacen de Poweroad una batería muy competitiva en su sector.

- > Baja autodescarga en periodos de inactividad
- > Garantía de durabilidad
- > Potencia de arranque
- > Alta resistencia a las vibraciones
- > Formula Pro-active que evita el fenómeno de la sulfatación durante su almacenaje.

A compatibilidade com todos os fabricantes de motos a nível mundial é total e o seu grande equilíbrio qualidade-precio fazem de Poweroad uma bateria muito competitiva no seu setor.

- > Baixa autodescarga em periodos de inatividade.
- > Garantia de durabilidade
- > Potência de arranque
- > Alta resistência às vibrações
- > Fórmula Pro-active que evita o fenómeno da sulfatação durante a sua armazenagem.

Serie Convencional

Las baterías convencionales precisan de mantenimiento por parte del usuario y son compatibles con todos los modelos de motocicletas, dando así un excelente resultado.

Série Convencional

As baterias convencionais precisam de manutenção por parte do utilizador e são compatíveis com todos os modelos de motos, dando assim um excelente resultado.

Serie de Alto Rendimiento

Las baterías convencionales de alto rendimiento son ideales para motocicletas de gran cilindrada donde la compresión del motor es mayor. Una de sus ventajas es la fuerza que tienen en la potencia de arranque.

Série de Alto Rendimento

As baterias convencionais de alto rendimento são ideais para motos de grande cilindrada onde a compressão do motor é maior. Uma das suas vantagens é a força que têm na potência de arranque.

- > + poder
- > - mantenimiento
- > + vida útil

- > + poder
- > - manutenção
- > + vida útil

Serie Sin Mantenimiento

Esta tecnología es sin lugar a duda, la más utilizada en la actualidad por todos los fabricantes de motocicletas. La ventaja de no tener mantenimiento, se debe a su sistema de fabricación interno, haciendo que los separadores que hay entre las placas de plomo absorban el ácido introducido por el usuario y éste no se encuentre en estado líquido como es habitual en los modelos con mantenimiento. Este sistema evita posibles derrames de ácido al exterior y soporta mejor las vibraciones producidas por el vehículo.

Série Sem Manutenção

Esta tecnologia é, sem dúvida, a mais utilizada na atualidade por todos os fabricantes de motos. A vantagem de não ter manutenção deve-se ao seu sistema de fabrico interno, fazendo com que os separadores que existem entre as placas de chumbo absorvam o ácido introduzido pelo utilizador e este não se encontre em estado líquido como é habitual nos modelos com manutenção. Este sistema evita possíveis derrames de ácido para o exterior e suporta melhor as vibrações produzidas pelo veículo.

Otra ventaja de este sistema es la autodescarga que tiene la batería durante largos periodos de inactividad.

Outra vantagem deste sistema é a autodescarga que a bateria tem durante longos periodos de inatividade.

Localizamos cualquier batería de moto que nos demande.

Localizamos qualquer bateria de moto que nos peça.



GEL Y AGM

REFERENCIA	VOLT.	AH	DIMENSIONES		
			LARGO	ANCHO	ALTO
CJ6-1.2	6 U	1.2 AH	97	24	52
CJ6-2.8	6 U	2.8 AH	66	33	97
CJ6-5	6 U	5 AH	70	47	101
CJ6-12	6 U	12 AH	151	50	94
CJ12-0.8	12 U	0.8 AH	96	65	62
CJ12-1.3	12 U	1.3 AH	97	47.5	52
CJ12-2.2	12 U	2.2 AH	177	34	60
CJ12-3.4	12 U	3.4 AH	134	67	60
CJ12-4.2	12 U	4.2 AH	90	70	101
CJ12-5	12 U	5 AH	90	70	101
CJ12-7.2	12 U	7.2 AH	151	64	94
CJ12-8	12 U	8 AH	151	64	94
CJ12-9	12 U	9 AH	151	65	111
CJ12-12	12 U	12 AH	151	98	94
CJ12-18	12 U	18 AH	181	76	167
CJ12-20	12 U	20 AH	181	76	167
CJ12-28	12 U	28 AH	175	166	126
CJ12-38	12 U	38 AH	195	131	155
CJ12-43	12 U	43 AH	197	165	171
CJ12-55	12 U	55 AH	229	138	109
CJ12-70	12 U	70 AH	350	166	176
CJ12-80	12 U	80 AH	258	168	208
CJ12-100	12 U	100 AH	328	172	214
CJ12-150	12 U	150 AH	483	171	241
CJ12-200	12 U	200 AH	525	243	220
CJ12-250	12 U	250 AH	520	268	220

Serie GENERAL

- > Baterías selladas sin mantenimiento.
- > Resistente a altas descargas.
- > Equilibrio: Calidad / Precio.
- > Empleada en multitud de aplicaciones.
- > Tiempo de vida estimado 3-5 años (según la aplicación).

Série GENERAL

- > Baterías seladas sem manutenção.
- > Resistente a altas descargas.
- > Equilibrio: Qualidade / Preço.
- > Empregue numa série de aplicações.
- > Tempo de vida estimado 3-5 años (de acordo com a aplicação).



REFERENCIA	VOLT.	AH	DIMENSIONES		
			LARGO	ANCHO	ALTO
REFERÊNCIA	VOLT.	AH	DIMENSÕES		
			COMPRIMENTO	LARGURA	ALTURA

BATERIAS SELLADAS, serie GEL

G12-15	12 U	15 AH	151	98	94
G12-19	12 U	19 AH	181	76	167
G12-20	12 U	20 AH	181	76	167
G12-28	12 U	28 AH	165	126	175
G12-35	12 U	35 AH	195	130	159
G12-40	12 U	40 AH	197	165	159
G12-108	12 U	108 AH	330	173	215
G12-130	12 U	130 AH	330	172	330

BATERIAS SELLADAS, serie SOLAR

S12-100	12 U	100 AH	330	172	217
S12-134	12 U	134 AH	341	172	284

BATERIAS SELLADAS, serie VEHICULO ELÉCTRICO

B6-225	6 U	225 AH	260	180	243
B8-173	8 U	173 AH	260	180	244



Serie GEL

- > Baterías selladas sin mantenimiento.
- > Resistentes a pérdidas periódicas de agua, anti-corrosivas, libres de vapores de ácido y posibles salpicaduras.
- > Fabricada en plástico ABS de alta densidad. Ignífugo opcional UL94-0 con gran resistencia a choques, golpes y vibraciones mecánicas.
- > Válvulas reguladoras de seguridad.
- > Alta calidad y durabilidad.
- > Especialmente diseñadas para descargas profundas.
- > Fácil de instalar en variedad de aplicaciones.

Série GEL

- > Baterías seladas sem manutenção.
- > Resistentes a perdas periódicas de água, anticorrosivas, livres de vapores de ácido e possíveis salpicos.
- > Fabricada em plástico ABS de alta densidade. Ignífugo opcional UL94-0 com grande resistência a choques, golpes e vibrações mecánicas.
- > Válvulas reguladoras de segurança.
- > Alta qualidade e durabilidade.
- > Especialmente concebidas para descargas profundas.
- > Fácil de instalar numa série de aplicações.

Serie SOLAR

- > Baterías estancas de alto rendimiento, resistentes a pérdidas periódicas de agua, anti-corrosivas, libres de vapores de ácido y posibles salpicaduras.
- > Electrolito no estratificado, no se necesita equilibrar la carga antes de la instalación.
- > Desarrolladas para ciclos profundos de alta descarga para aplicaciones especiales que necesitan trabajar bajo este régimen.
- > Menos de un 2% al mes de descarga.
- > Aseguran el mismo voltaje entre las baterías conectadas en la bancada.
- > No necesitan una reglamentación especial para su transporte.
- > Rendimiento mejorado en calidad y rentabilidad.

Série SOLAR

- > Baterías estanques de alto rendimento, resistentes a perdas periódicas de água, anticorrosivas, livres de vapores de ácido e possíveis salpicos.
- > Eletrólito não estratificado, não é necessário equilibrar a carga antes da instalação.
- > Desenvolvidas para ciclos profundos de alta descarga para aplicações especiais que precisam de trabalhar sob este regime.
- > Menos do que 2% por mês de descarga.
- > Assegura a mesma tensão entre as baterías ligadas na bancada.
- > Não necessitam de uma regulamentação especial para o seu transporte.
- > Rendimento melhorado em qualidade e rentabilidade.

Serie VEHICULO ELÉCTRICO

- > Eficiencia mejorada para ciclos repetidos de carga-descarga.
- > Fabricadas bajo una fórmula especial desarrollada para garantizar una alta capacidad de descarga por densidad de energía.
- > Resistencia interna muy baja, especial para aplicaciones que necesitan descargas altas en picos de corrientes.
- > Más de 300 ciclos continuos de carga-descarga.

Série VEÍCULO ELÉTRICO

- > Eficiência melhorada para ciclos repetidos de carga-descarga.
- > Fabricadas sob uma fórmula especial desenvolvida para garantir uma alta capacidade de descarga por densidade de energia.
- > Resistência interna muito baixa, especial para aplicações que precisam de descargas altas em picos de correntes.
- > Mais de 300 ciclos continuos de carga-descarga.

PROCEDIMIENTOS DE PRUEBA DE LA BATERÍA PHENIX

PROCEDIMENTOS DE TESTE DA BATERIA PHENIX

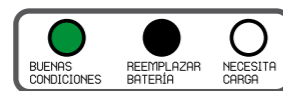
INSPECCIÓN VISUAL

1. Examine la carcasa, la tapa y los terminales. Cuando detecte daños físicos, reemplace la batería.

2. Examine el indicador (en caso de que la batería posea uno). Cuando inspeccione el indicador, siempre mire directamente hacia abajo y golpee suavemente la batería para expulsar las burbujas de aire.

Tabla 1. Estado de carga

Estado aproximado de la carga	OCU
100%	12.75
75%	12.40
50%	12.20
25%	12.00
Descargada	11.90



INSPEÇÃO VISUAL

1. Examine a estrutura, a tampa e os terminais. Quando detectar danos físicos, substitua a bateria.

2. Examine o indicador (no caso de que a bateria possua um). Quando inspeccionar o indicador, olhe sempre directamente para baixo e golpeie suavemente a bateria para expulsar as bolhas de ar.

Tabela 1. Estado de carga

Estado aproximado da carga	OCU
100%	12.75
75%	12.40
50%	12.20
25%	12.00
Descarregada	11.90



INSPECCIÓN DEL VOLTAJE

Si el voltaje en circuito abierto es inferior a 12.4V, recargue inmediatamente la batería.

PRUEBA DE DESCARGA (PRUEBA DE CARGA)

- > Conecte el comprobador de nivel de carga de la batería a los terminales de la batería.
- > Mida la temperatura alrededor de la batería.
- > Establezca los valores en amperios del comprobador para 1/2 de rango de CCA.
- > Aplique la carga durante 15 segundos y lea el voltaje al finalizar ese tiempo.

Compare los valores medidos con los que figuran en la tabla. Si los valores están fuera de la TABLA 2, recargue y vuelva a realizar la comprobación. Si la batería no pasa la segunda prueba de carga, reemplácela con otra batería.

A veces, se utilizan comprobadores electrónicos como MIDTRONICS, SNAP-ON, etc., en lugar del comprobador de nivel de carga. Los comprobadores electrónicos sólo son aptos para baterías que han estado en uso durante un periodo determinado. No pueden medir el rendimiento de baterías nuevas o que no han sido usadas. Por este motivo, ATLASBH recomienda la comprobación definida por los estándares mundiales para confirmar las especificaciones nominales.

Tabla 2. Prueba de carga

Voltaje mínimo	Temperatura
9.6V	21° v superior
9.4V	10° C
9.1V	-1° C
8.9V	-7° C
8.5V	-18° C

INSPEÇÃO DA VOLTAGEM

Se a voltagem em circuito aberto for inferior a 12.4V, recarregue imediatamente a bateria.

TESTE DE DESCARGA (TESTE DE CARGA)

- > Ligue o verificador de nível de carga da bateria aos terminais da bateria.
- > Meça a temperatura em redor da bateria.
- > Estabeleça os valores em amperes do verificador para 1/2 da gama de CCA.
- > Aplique a carga durante 15 segundos e leia a voltagem ao terminar esse tempo.

Compare os valores medidos com os que figuram na tabela. Se os valores estão fora da TABELA 2, recarregue e volte a realizar a verificação. Se a bateria não passar a segunda prova de carga, substitua-a por outra bateria.

Por vezes, são utilizados aparelhos de diagnóstico electrónicos como MIDTRONICS, SNAP-ON, etc., em vez do verificador de nível de carga. Os aparelhos de diagnóstico electrónicos só são aptos para baterias que tenham estado em uso durante um determinado período. Não podem medir o rendimento de baterias novas ou que não tenham sido usadas. Por este motivo, a ATLASBH recomenda a verificação definida pelos padrões mundiais para confirmar as especificações nominais.

Tabela 2. Prova de carga

Voltagem mínima	Temperatura
9.6V	21° e superior
9.4V	10° C
9.1V	-1° C
8.9V	-7° C
8.5V	-18° C

CARGA DE LA BATERÍA PHENIX

CARGA DA BATERIA PHENIX

Si la batería se encuentra por debajo de 12.4V o no pasa la prueba de carga, debe ser recargada lo más pronto posible para evitar la sulfatación del plomo.

Durante la carga, si la batería despidе electroлитos a través de los orificios de ventilación o se recalienta (por encima de los 52°), se debe detener la carga durante un tiempo para permitir que la batería se enfríe.

CARGA A TENSIÓN CONSTANTE

Las instrucciones generales para la carga a tensión constante figuran en la Tabla 3. Dicha tabla resume los amperios aproximados y las horas de carga necesarias de acuerdo con la capacidad nominal de carga en 20 horas y el voltaje en circuito abierto.

CARGA A VOLTAJE CONSTANTE

Otro método es cargar la batería a un voltaje específico (14.4~16V).

Al comienzo de la carga, un flujo elevado de corriente nominal ingresa en la batería y, a medida que la misma se carga, la corriente disminuye.

Generalmente este método necesita más tiempo que el que requiere la carga a tensión constante, pero el riesgo de sobrecarga es menor.

FIN DE LA CARGA

Si se ha cargado correctamente una batería, es posible mantener la salida de tensión por sus terminales a un nivel constante durante dos horas en carga.

Se a bateria se encontrar abaixo de 12.4V ou não passar a prova de carga, deve ser recarregada o mais rapidamente possível para evitar a sulfatação do chumbo.

Se, durante a carga, a bateria expelir electrólito através dos orificios de ventilação ou se aquecer (acima dos 52°) deve parar a carga durante algum tempo para permitir que a bateria arrefeça.

CARGA A UMA TENSÃO CONSTANTE

As instruções gerais para a carga a uma tensão constante figuram na Tabela 3. A referida tabela resume a amperagem aproximada e as horas de carga necessárias de acordo com a capacidade nominal de carga em 20 horas e a voltagem em circuito aberto.

CARGA A UMA VOLTAGEM CONSTANTE

Outro método é carregar a bateria a uma voltagem específica (14.4~16V).

Ao iniciar a carga, é induzido um fluxo elevado de corrente nominal na bateria e, a medida que a mesma carrega, a corrente diminui.

Geralmente, este método necessita mais tempo que o requerido pela carga a uma tensão constante, mas o risco de sobrecarga é menor.

FIM DA CARGA

Se a bateria tiver sido correctamente carregada, é possível manter a saída de tensão pelos seus terminais a um nível constante durante duas horas em carga.

Tabla 3. Condición de carga a tensión constante

OCU	31-40AH	41-50AH	51-60AH	61-70AH	71-80AH	81-90AH	91-100AH
12.4-12.49	4x3	5x3	6x3	7x3	8x3	9x3	10x3
12.3-12.39	4x5	5x5	6x5	7x5	8x5	9x5	10x5
12.2-12.29	4x7	5x7	6x7	7x7	8x7	9x7	10x7
12.1-12.19	4x8	5x8	6x8	7x8	8x8	9x8	10x8
12.0-12.09	4x10	5x10	6x10	7x10	8x10	9x10	10x10
Inferior a 11.99	4x13	5x13	6x13	7x13	8x13	9x13	10x13

>>> 4x3 significa 4 amperios y 3 horas
>>> 4x3 significa 4 amperes e 3 horas

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD / PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA



Cuando se trabaja con ácido, como al activar baterías cargadas en seco, es necesario el uso de gafas y ropa protectoras. Es importante extremar el cuidado para evitar derrames o salpicaduras de electrolito (que es ácido sulfúrico diluido), ya que éste puede destruir la ropa o quemar la piel, deberá ser neutralizado de inmediato con una solución de bicarbonato y agua y luego lavado con abundante agua limpia. La salpicadura de electrolito en los ojos es extremadamente peligrosa. Si esto llega a suceder, deben abrirse los párpados y lavar el ojo abundantemente con agua fría y limpia durante aproximadamente 5 minutos. Luego, debe recurrirse de inmediato a un médico para que lo atienda de forma urgente. No usar ningún tipo de gotas o medicamento sin prescripción médica.

Quando trabalhar com ácido, como ao activar baterias carregadas em seco, é necessário o uso de óculos e vestuário protector. É importante extremar o cuidado para evitar derrames ou salpicos de electrolito (que é o ácido sulfúrico diluido), uma vez que este pode destruir a roupa ou queimar a pele, deverá ser neutralizado de imediato com uma solução de bicarbonato e água, e depois lavado com água limpa abundante. O salpico de electrolito nos olhos é extremamente perigoso. Se isto chegar a suceder, deve abrir as pálpebras e lavar os olhos abundantemente com água fria e limpa durante aproximadamente 5 minutos. Depois, deve recorrer de imediato a um médico para que o assista de forma urgente. Não usar nenhum tipo de gotas ou medicamento sem prescrição médica.



Al usar cualquier equipo, como cargador o téster, deben necesariamente seguirse las instrucciones de su fabricante. Durante el funcionamiento normal de una batería se producen gases de oxígeno e hidrógeno que salen de ellas por los orificios de los tapones o tapetas, pero también pueden permanecer en su interior o a su alrededor por varias horas después de cargada o haber estado trabajando en el vehículo.

Ao usar qualquer equipamento, como um carregador ou verificador, devem necessariamente ser seguidas as instruções do seu fabricante. Durante o funcionamento normal de uma bateria, são produzidos gases de oxigénio e hidrogénio que saem das baterias pelos orifícios dos tampões ou tapas, mas também podem permanecer no seu interior ou em redor durante várias horas depois de carregada ou de ter estado a funcionar no veículo.



Peligro: Está manipulando ácido sulfúrico altamente corrosivo. Si se necesita preparar un electrolito de densidad determinada, siempre vierta el ácido concentrado lentamente sobre el agua; nunca sobre el ácido. Agregue pequeñas cantidades de ácido mientras revuelve el líquido y deje enfriar (sin seguir agregando ácido); si nota que se genera temperatura, no use recipientes o embudos metálicos, salvo que sean de plomo o forrados en plomo. No almacene ácido en zonas excesivamente calurosas o bajo la acción directa de la luz solar.

Perigo: Está a manipular ácido sulfúrico altamente corrosivo. Se for necessário preparar um electrolito de densidade determinada, verta o ácido concentrado lentamente sobre a água; nunca a água sobre o ácido. Acrescente pequenas quantidades de ácido enquanto mexe o líquido e deixe arrefecer (sem continuar a juntar ácido); se notar que se gera temperatura, não use recipientes ou funis metálicos, excepto se forem de chumbo ou forrados com chumbo. Não armazene ácido em zonas excessivamente quentes ou sob a acção directa da luz solar.



Las baterías expelen gases explosivos. Manténgalas permanentemente alejadas de chispas, llamas, cigarrillos o cualquier fuente de ignición. Cuando trabaje con una batería utilice siempre gafas protectoras. Nunca se debe trabajar cerca de una batería, esté instalada en el vehículo o en la mesa de trabajo, sin aplicar las precauciones de seguridad aquí descritas.

As baterias expellem gases explosivos. Mantenha-as permanentemente afastadas de faíscas, chamas, cigarros ou qualquer fonte de ignição. Quando trabalhar com uma bateria, utilize sempre óculos de protecção. Nunca se deve trabalhar perto de uma bateria, quer esteja instalada num veículo ou na bancada de trabalho, sem aplicar as precauções de segurança aqui descritas.



No deje baterías o ácido al alcance de los niños. Si bebe ácido o electrolito, tome agua o leche en forma abundante. Luego beba leche de magnesia, huevos batidos o aceite vegetal. Llame al médico inmediatamente. Si el electrolito se vierte o salpica en alguna parte del vehículo, debe neutralizarse con una solución de agua con bicarbonato.

Não deixe baterias ou ácido ao alcance das crianças. Se beber ácido ou electrolito, beba água ou leite de forma abundante. De seguida, beba leite de magnésia, ovos batidos ou óleo vegetal. Chame o médico imediatamente. Se o electrolito verter ou salpicar alguma parte do veículo, deve ser neutralizado com uma solução de água com bicarbonato.



Aunque los tapones de las baterías posean un sistema anti-llama diseñado para prevenir la ignición, las chispas, llamas u otras fuentes generadoras de fuego deben mantenerse siempre alejadas de las baterías. Aunque se disponga del más moderno diseño de tapón una chispa externa puede encender los gases interiores de la batería, producir una explosión y destruirla. Alguien ubicado cerca de ésta puede ser dañado, incluso en los ojos, al recibir pedazos de cubierta, caja o ácido de la misma. Al trabajar cerca de una batería cuando se la esté cargando, probando o sometiendo a arranques, asegúrese de que los terminales del cargador estén limpios y haciendo buen contacto con los bornes de la batería. Conexiones inadecuadas (sueltas o sucias), pueden producir un arco eléctrico con el consiguiente riesgo de explosión al entrar en contacto de la batería. Evite que herramientas u otros objetos metálicos hagan contacto entre el terminal que o está conectado a masa o tierra y cualquier otra parte adyacente metálica del vehículo que esté conectada a tierra. No fume cuando trabaje bajo el capó de un vehículo o cuando esté cerca de la batería. Nunca encienda fósforos o acerque llamas a una batería.

Apesar de que os tampões das baterias possuem um sistema anti-chama desenhado para prevenir a ignição, as faíscas, chamas ou outras fontes geradoras de fogo devem ser mantidas sempre afastadas das baterias. Embora disponham do mais moderno design no tampão, uma faísca externa pode acender os gases interiores da bateria, produzir uma explosão e destruí-la. Alguém que se encontre perto desta pode magoar-se, até mesmo nos olhos, ao receber pedaços da cobertura, da caixa ou do ácido da mesma. Ao trabalhar perto de uma bateria, quando esta estiver a carregar, a testar ou quando se estiver a submetê-la a arranques, assegure-se de que os terminais do carregador estão limpos e a fazer bom contacto com os bornes da bateria. Ligações inadequadas (soltas ou sujas) podem produzir um arco eléctrico com o conseqüente risco de explosão ao entrar em contacto com a bateria. Evite que ferramentas ou outros objectos metálicos façam contacto entre o terminal que está ligado à massa ou à terra e qualquer outra parte adjacente metálica do veículo que esteja ligada à terra. Não fume quando estiver a trabalhar debaixo do capô de um veículo ou quando estiver perto da bateria. Nunca acenda fósforos nem aproxime chamas a uma bateria.



Eliminación correcta de baterías usadas. Las baterías usadas deben ser depositadas en centros autorizados para su retirada y posterior reciclaje. Bajo ningún concepto deben de ser desechadas en la basura doméstica, o en lugares no designados a este fin.

Eliminação correcta de baterias usadas. As baterias usadas devem ser depositadas em centros autorizados para a sua eliminação e posterior reciclagem. De nenhuma forma devem ser eliminadas com o lixo doméstico ou em lugares não designados para este fim.